



Adres
İzmir Yolu 22. Km Mümin Gençoğlu Cad.
16285 BURSA / TÜRKİYE

Tel : +90 (224) 470 0158 (pbx)
Fax : +90 (224) 470 0770 / 470 0905

Web : www.sahinlermetal.com
Mail : info@sahinlermetal.com

DISTRIBUTOR:



Burşak Çeliksahinler +90 224 224 06 06

GENERAL CATALOGUE 2009 - 1

www.sahinlermetal.com

www.sahinlermetal.com

sahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.

GENERAL CATALOGUE
2009



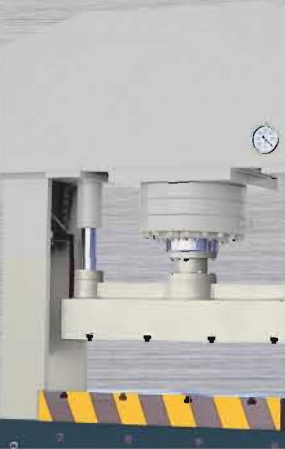
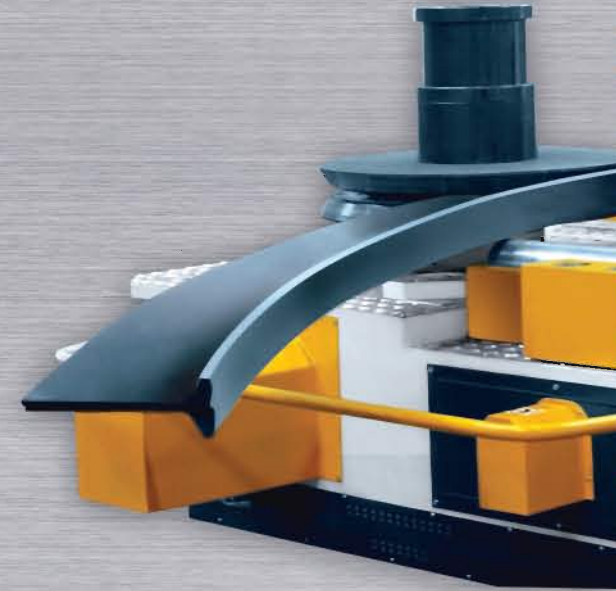
SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI
PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR VE DELME MAKİNALARI
SAC İŞLEME MAKİNALARI
HİDROLİK PRESLER



PLATE BENDING MACHINES
SECTION AND PIPE BENDING MACHINES
HYDRAULIC STEELWORKERS AND PUNCHING MACHINES
SHEET METAL WORKING MACHINES
HYDRAULIC PRESSES



ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ И ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС





02-23

SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI
PLATE BENDING MACHINES
ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ



24-39

PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
SECTION AND PIPE BENDING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



41-59

HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR VE DELME MAKİNALARI
HYDRAULIC STEELWORKERS AND PUNCHING MACHINES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ И ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



60-72

SAC İŞLEME MAKİNALARI
SHEET METALWORKING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ



73-82

HİDROLİK PRESLER
HYDRAULIC PRESSES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

sahinler

METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



1953 yılında bir aile işletmesi olarak kurulan Şahinler Makine bugün 25.000m² kapalı alanda 2 fabrikası ve 300 personeli ile makine sektörüne hizmet etmeye devam etmektedir.

ŞAHİNLER 2009 İMALAT PROGRAMI

2009 Kataloglarımızı kolay erişim için bir araya getirdik.

Üretim Programımızdaki yeni Daire Makas/Etek Sivama Makinaları, Bombe Makinaları ve 175 Tonluk Kombine Makas ürünleri ile sac işleme, çelik konstrüksiyon, basınçlı kaplar, gıda tankları, otomotiv gibi sektörlerdeki müşterilerimize daha geniş çözümler sunuyoruz.

Ayrıca yeni gelişen Rüzgar Enerjisi Sektörünün ihtiyaçları düşünülerek 4R HSS modellerimiz, bu sektörün istediği Rüzgar Kuleleri bölümlerini kıvrılabilmek üzere yeniden tasarlanmıştır. Tek makine veya komple anahtar teslimi hatlar için bizi arayınız.



Sahinler, established in 1953 as a family company, continues today to serve the industry with its 2 factories and 300 staff in 25.000 m² closed area.

ŞAHİNLER 2009 PRODUCTION PROGRAM

As the leading manufacturer in Turkey for Plate Bending Machines, Profile Bending Machines and Ironworkers, our 2009 Catalog brings together all our products under one catalog for easy reference.

With new products under our production program such as Cutting/Flanging Machines and Dish-End Making Machines and new 175 Ton Ironworker we aim to cover all the needs of our customers in all sheet metal related industries such as steel construction, fabrication, pressure vessel, automotive, forming, aerospace.

Also our range of 4R HSS Plate Rolls have been improved to meet demands of new Wind Tower Sector. We can offer single machines to complete lines for production of Wind Tower Sections. Contact us for more information.



Şahinler, основана в 1953 году как семейная компания, на сегодняшний день продолжает служить промышленности благодаря 2 своим фабрикам и штату из 300 человек на закрытой территории 25.000 м².

ŞAHİNLER 2009 ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВА

КАК ВЕДУЩИЙ ИЗГОТОВИТЕЛЬ В ТУРЦИИ ВАЛКОВЫХ ГИБОЧНЫХ СТАНКОВ, ПРОФЕЛЕГИБОЧНЫХ СТАНКОВ, ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕСС-НОЖНИЦ И ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ И СТАНКОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПРЕДЛАГАЕМ КАТОЛОГ 2009 ГДЕ СОБРАНЫ ВМЕСТЕ ВСЕ НАШИ ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО ПОИСКА В ОДНОМ КАТОЛОГЕ.

С НОВЫМИ ПРОДУКТАМИ В НАШЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЕ ТАКИМИ КАК РЕЗАТЕЛЬНО/КРОМКОЗАГИБОЧНЫМИ И ТАРЕЛКООБРАБАТЫВАЮЩИМИ МАШИНАМИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДНИЩ ЕМКОСТЕЙ И НОВЫМИ ПРЕСС-НОЖНИЦАМИ НА 175 ТОНН МЫ ПОКРЫВАЕМ ВСЕ НУЖДЫ НАШИХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ НА ВСЕХ ЛИСТООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ ТАКИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КАК АВТОМОБИЛЬНАЯ, СУДОСТРОЕНИЕ, АЭРОКОСМИЧЕСКАЯ, ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

ТАКЖЕ МАШИНЫ 4R HSS БЫЛИ УЛУЧШЕНЫ ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ УДОВЛЕТВОРИТЬ СПРОС В НОВОМ СЕКТОРЕ - ПРОИЗВОДСТВО БАШЕН ДЛЯ ВЕТРЯНЫХ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ.

www.sahinlermetal.com



sahinler

METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI



PLATE BENDING MACHINES



ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ





Yüksek Adetler (20 saniyede 1 Parça)
Mass production cycles (up to 1 part / 20 sec.)
ЦИКЛЫ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА
(ДО 1 ЧАСТИ / 20 СЕК)

- Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkartma Sistemi
- Hydraulic Automatic Wheel Rim Production Machine and Hydraulic Plate Ejector
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБОДА КОЛЕСА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИЗВЛЕКАТЕЛЬ ЛИСТА



HSS (500-550) Modelleri ile İş Makinası Keçe Kovası İmalatı
Bucket Production with HSS Models (500-550)
ПРОИЗВОДСТВО КОВШЕЙ НА МОДЕЛЯХ HSS (500-550)



RÜZGAR KULESİ ÜRETİMİ

Şahinler 4R HSS modelleri hem konik hem silindirik rüzgar kulesi bölümlerinin üretimi için idealdir.
Rüzgar kulesi Bölümlerinin üretimi için komple hat teklifleri için lütfen arayınız.

WIND TOWER PRODUCTION

Our 4R HSS models are ideal machines for production of wind towers, in conical and cylindrical shapes.

We can offer complete lines for production of windtower sections.

ПРОИЗВОДСТВО БАШЕН ДЛЯ
ВЕТРЯНЫХ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ
НАШИ МАШИНЫ 4R HSS ИДЕАЛЬНО ПОДХОДЯТ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БАШЕН ДЛЯ ВЕТРЯНЫХ
ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ,
КОНИЧЕСКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

МЫ МОЖЕМ ПРЕДЛОЖИТЬ ПОЛНУЮ ЛИНИЮ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА БАШЕН ДЛЯ ВЕТРЯНЫХ
ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ



* 4R HSS 30-550



* 4R HSS 30-680 NC

4Roll x 3 Meter x 80mm

3 Metre x 100 milimetre kalınlığa kadar 4 top veya 3 top silindir makinaları teklif edebiliriz.
We can offer 4Rolls or 3Rolls Special Plate Bending Machines on 3 Meter upto 100 mm Thickness
МЫ МОЖЕМ ПРЕДЛОЖИТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ 3-Х И 4-Х ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ГИБКИ МАШИН С ДЛИНОЙ 3 МЕТРА И ТОЛЩИНОЙ ДО 100ММ

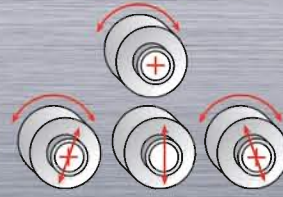


Teklif istekleriniz için firmamızla irtibata geçiniz.
Please Contact us For Your Enquiries.
ПОЖАЛУЙСТА СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ ПО ВАШЕМУ ЗАПРОСУ



MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



sahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



*Model 4R HSS 30-550



*Model 4R HSS 30-350

*Opsiyonel Vinç Sistemi
*Optional Overhead Crane
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА



Standart Kontrol Paneli
Standard Control Panel
СТАНДАРТНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
Optional NC Control
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC



Model 4R HSS Motor Tahrir Sistemi
Model 4R HSS Power Driver System
MODEL 4R HSS СИСТЕМА СИЛОВОГО ПРИВОДА



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM



- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Üç adet dijital göstergeler ile topların pozisyonu kolayca okunur.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik merdaneler.
- Konik kıvrma sistemi.
- Merkezi yağlama sistemi.
- Merdanelerin paralel hareketi için hidrolik veya elektronik dengeleme sistemi.
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.
- Çift hız çalışır sistemi.

ÖZEL DONANIM

- NC ve CNC kumanda ile otomasyon.
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör).
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar.
- Hidrolik sac çıkartma sistemi.
- Küçük çap kıvrım için değiştirilebilir üst top.
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar.
- Kademesiz hız ayar sistemi.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES



- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel.
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily.
- Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons.
- Overload Protection.
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox.
- Three digital readouts for easy roll positioning.
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule.
- Easy operation with Mobile Control Panel.
- Welded Steel frames.
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls.
- Conical Bending device.
- Central lubrication system.
- Hydraulic or electronic balancing system.
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark.
- Double Speed Working System.

ÖZEL DONANIM

- Automation with NC and CNC Control.
- Overhead Crane for large diameters.
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters.
- Hydraulic plate ejector.
- Interchangeable top roll for smaller diameter bending.
- Ground and polished rolls.
- Infinitely variable speed system.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



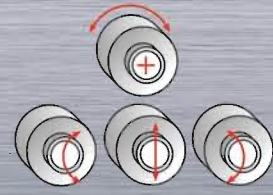
- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ТРИ ЦИФРОВЫХ ИНДИКАТОРА
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ИЛИ ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ
- ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- ДВУХСКОРостНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ
- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БОКОВОЙ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ ГИБКИ
- ШЛИФОВАННЫЕ И ПОЛИРОВАННЫЕ ВАЛЫ
- СИСТЕМА С ВАРИАТОРОМ СКОРОСТИ

MODEL 4R HS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ 4-Х ВАЛКОВАЯ ГИБОЧНАЯ МАШИНА



sahinler
METAL MAKINE ENDÜSTRİ A.Ş.



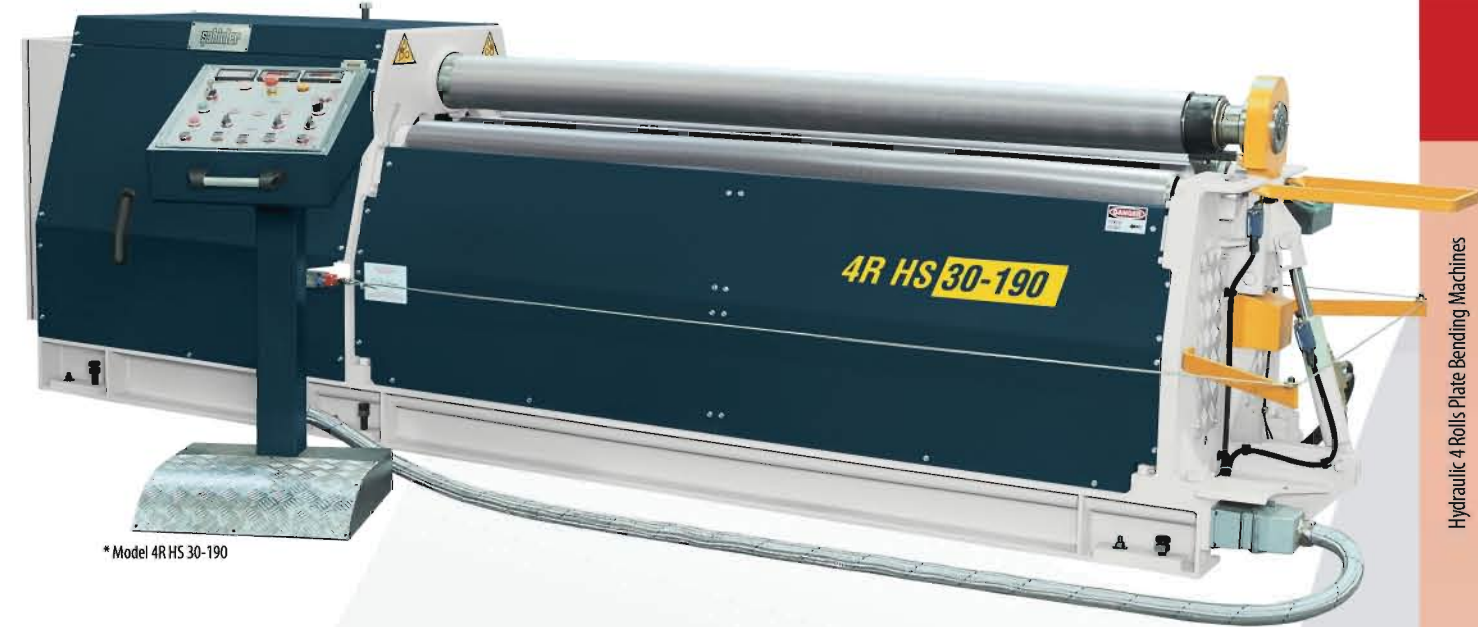
* Model 4R HS 30-245

Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç ve Yan Dayamalar
Optional Hydraulic Overhead Crane and Side Lateral Supports
ДОПОЛНИТЕЛЬНО КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА И БОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ЛИСТА

Model 4R HS Motor Tahrir Sistemi
Model 4R HS Power Driver System
МОДЕЛЬ 4R HS СИСТЕМЫ ПРИВОД СИЛЫ



*Opsiyonel CNC Kontrol Sistemi
*Optional CNC Control
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО CNC АВТОМАТИКА



* Model 4R HS 30-190

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM



- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile hareket etmektedir.
- Aşırı Yükleme karşı korunmuştur.
- Üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Üç adet dijital göstergeler ile topun pozisyonu kolayca okunur.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (GK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik merdaneler
- Konik kıvrma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Merdanelerin paralel hareketi için hidrolik elektronik dengeleme sistemi
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir
- Çift hızlı çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Küçük çap kıvrıma için değiştirilebilir üst top
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayar sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES



- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll powered by hydromotor and planetary gearbox
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic or electronic balancing system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Double Speed Working System

ÖZEL DONANIM

- Automation with NC and CNC Control
- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Interchangeable top roll for smaller diameter bending
- Ground and polished rolls
- Infinitely variable speed system

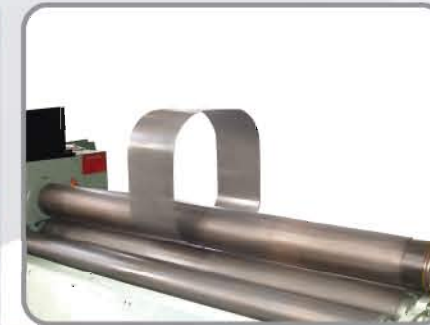
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОЛЮВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК ПРИВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ТРИ ЦИФРОВЫХ ИНДИКАТОРА
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ИЛИ ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ
- ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- ДВУХСКОРСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ
- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БОКОВОЙ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ ГИБКИ
- ШЛИФОВАННЫЕ И ПОЛИРОВАННЫЕ ВАЛЫ
- СИСТЕМА С ВАРИАТОРОМ СКОРОСТИ



MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



4R HSS		Min. Cap = üst top Ø x 5 Min. Diameter = top roll Ø x 5 МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Верх. ролик x 5				Min. Cap = üst top Ø x 1.5 Min. Diameter = top roll Ø x 1.5 МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Верх. ролик x 1.5					
MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrım uzunluğu Bend length РАБОЧАЯ ДЛИНА	On kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДГИБКИ	On kıvrımlı With prebending С ПРЕДГИБКОМ	On kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДГИБКИ	On kıvrımlı With prebending С ПРЕДГИБКОМ	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ Ø	Yan top çapları Ø Side rolls Ø БОКОВЫЕ РОЛИКИ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Çalışma hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dak)	Üst x Y (mm) / L x W x H (mm) / D x Ø x B (mm)	kg
4R HSS 20-280	2050	20	16	12	280	220	15	1.5 - 5	4750x1650x1800		7000
4R HSS 20-320	2050	25	20	16	320	240	18.5	1.5 - 5	4700x1800x1900		10240
4R HSS 20-350	2050	30	25	20	350	260	22	1.5 - 5	5000x2200x1900		11000
4R HSS 20-380	2050	40	30	25	380	300	30	1.5 - 5	5000x2300x2000		14650
4R HSS 20-400	2050	45	35	30	400	300	38.5	1.5 - 5	5200x2300x2300		15000
4R HSS 20-460	2050	50	40	35	460	380	38.5	1.5 - 5	4750x2250x2600		20560
4R HSS 20-500 *	2050	55	50	40	500	400	45	1 - 4	5500x2500x2600		30000
4R HSS 20-550 *	2050	60	50	45	550	450	66	1 - 4	5500x2850x2900		40000
4R HSS 25-280	2550	16	12	10	280	220	15	1.5 - 5	5250x1700x1800		8500
4R HSS 25-320	2550	20	16	12	320	240	18.5	1.5 - 5	5200x1800x1900		11000
4R HSS 25-350	2550	25	20	16	350	260	22	1.5 - 5	5500x2200x1900		13000
4R HSS 25-380	2550	30	25	20	380	300	30	1.5 - 5	5500x2300x2000		16720
4R HSS 25-400	2550	40	30	25	400	300	38.5	1.5 - 5	5700x2300x2300		18230
4R HSS 25-460	2550	45	35	30	460	380	38.5	1.5 - 5	6000x2400x2600		22500
4R HSS 25-500 *	2550	50	40	35	500	400	45	1 - 4	6000x2500x2600		33000
4R HSS 25-550 *	2550	55	45	40	550	450	66	1 - 4	6000x2850x2900		43500
4R HSS 30-280	3100	12	10	8	280	220	15	1.5 - 5	5000x1700x1800		10000
4R HSS 30-320	3100	16	12	10	320	240	18.5	1.5 - 5	5700x1800x1900		13000
4R HSS 30-350	3100	20	16	12	350	260	22	1.5 - 5	6000x2200x1900		15000
4R HSS 30-380	3100	25	20	16	380	300	30	1.5 - 5	6000x2300x2000		18000
4R HSS 30-400	3100	30	25	20	400	300	38.5	1.5 - 5	6200x2300x2300		20000
4R HSS 30-460	3100	40	30	25	460	380	38.5	1.5 - 5	6500x2400x2600		24660
4R HSS 30-500 *	3100	45	35	30	500	400	45	1 - 4	6500x2500x2600		36000
4R HSS 30-550 *	3100	50	40	35	550	450	66	1 - 4	6500x2850x2900		47000
4R HSS 30-580 *	3100	60	45	40	580	480	73	1 - 4	6700x2900x2900		55.000
4R HSS 30-620 *	3100	70	60	50	620	520	123	1 - 4	7250x3250x3200		62.500
4R HSS 30-680 *	3100	85	70	60	680	580	150	1 - 4	7660x3500x3550		82.500
4R HSS 40-280	4100	8	6	4	280	220	15	1.5 - 5	6500x1700x1800		13000
4R HSS 40-320	4100	10	8	6	320	240	18.5	1.5 - 5	6700x1800x1900		16000
4R HSS 40-350	4100	12	10	8	350	260	22	1.5 - 5	7000x2200x1900		19000
4R HSS 40-380	4100	16	12	10	380	300	30	1.5 - 5	7000x2300x2000		22000
4R HSS 40-400	4100	20	16	12	400	300	38.5	1.5 - 5	7200x2300x2300		25000
4R HSS 40-460	4100	25	20	16	460	380	38.5	1.5 - 5	7500x2400x2600		30000
4R HSS 40-500 *	4100	35	25	20	500	400	45	1 - 4	7500x2500x2600		42000
4R HSS 40-550 *	4100	40	30	25	550	450	66	1 - 4	7500x2850x2900		54000

* İşaretili modeller üst top Ø x 2

* Marked models with top roll Ø x 2

* ДЛ Я МАРКИРОВАННЫХ МОДЕЛЕЙ МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Ø верх. ролика x 2

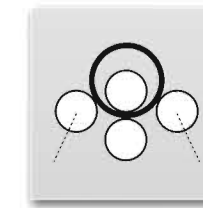
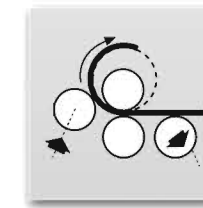
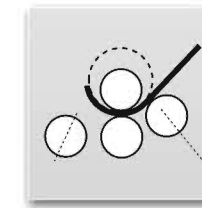
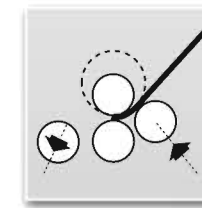
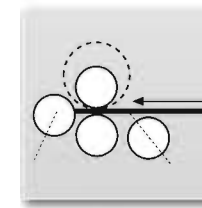
* Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.

* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

MODEL 4R HS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ 4-Х ВАЛКОВАЯ ГИБОЧНАЯ МАШИНА



Standart Makina
Standard Machine
Стандартная Машина



Standart Makina
Standard Machine
Стандартная Машина



NC Makina
NC Machine
NC Машина



CNC Makina
CNC Machine
CNC Машина

4R HS		Min. Cap = üst top Ø x 5 kati Min. Diameter = top roll Ø x 5 МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Верх. ролик x 5				Min. Cap = üst top Ø x 1.5 kati Min. Diameter = top roll Ø x 1.5 МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ = Верх. ролик x 1.5					
MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrım uzunluğu Bend length РАБОЧАЯ ДЛИНА	On kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДГИБКИ	On kıvrımlı With prebending С ПРЕДГИБКОМ	On kıvrımsız Without prebending БЕЗ ПРЕДГИБКИ	On kıvrımlı With prebending С ПРЕДГИБКОМ	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ Ø	Yan top çapları Ø Side rolls Ø БОКОВЫЕ РОЛИКИ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Çalışma hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine Dimensions ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dak)	Üst x Y (mm) / L x W x H (mm) / D x Ø x B (mm)	kg
4R HS 10-150	1050	8	6	4	150	130	4	1.5 - 6	2500x850x950		1300
4R HS 10-170	1050	9	7	5	170/160	150	4	1.5 - 6	2500x900x1000		1600
4R HS 15-150	1550	6	4	3	150	130	4	1.5 - 6	3000x850x950		1650
4R HS 15-170	1550	8	6	4	170/160	150	4	1.5 - 6	3000x900x1000		2500
4R HS 20-150	2050	4	3	2	150	130	4	1.5 - 6	3500x850x950		2000
4R HS 20-170	2050	6	4	3	170/160	150	4	1.5 - 6	3500x900x1000		2900
4R HS 20-190	2050	8	6	4	190	150	5.5	1.5 - 6	3500x1100x1300		3500
4R HS 20-220	2050	10	8	6	220	160	5.5	1.5 - 6	3700x1200x1400		4500
4R HS 20-245	2050	13	10	8	245	180	7.5	1.5 - 6	4000x1500x1500		6000
4R HS 20-260	2050	16	13	10	260	200	7.5	1.5 - 6	4000x600x1700		5970
4R HS 25-190	2550	6	4	3	190	150	5.5	1.5 - 6	4000x1100x1300		4000
4R HS 25-220	2550	8	6	4	220	160	5.5	1.5 - 6	4200x1200x1400		5000
4R HS 25-245	2550	10	8	6	245	180	7.5	1.5 - 6	4500x1500x1500		6100
4R HS 25-260	2550	13	10	8	260	200	7.5	1.5 - 6	4500x1600x1700		6740
4R HS 30-190	3100	5	3	2	190	150	5.5	1.5 - 6	4500x1100x1300		4500
4R HS 30-220	3100	7	5	3	220	160	5.5	1.5 - 6	4700x1200x1400		5500
4R HS 30-245	3100	8	6	4	245	180	7.5	1.5 - 6	5000x1500x1500		6600
4R HS 30-260	3100	10	8	6	260	200	7.5	1.5 - 6	5000x1600x1700		7480
4R HS 40-260	4100	6	4	3	260	200	7.5	1.5 - 6	6000x1600x1700		9300

* Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

* Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.

* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

MODEL 4 RM

Motorlu 4 Toplu Silindir Makinaları / Motorised 4 Rolls Plate Bending Machines
4-ВАЛКОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



● 4 RM



*Model 4RM 15-130

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM



- En ekonomik dört toplu modellerdir
- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- 4 RH modelinde toplar tek gövdeden hidrolik bir pistonla hareket etmektedir. (4 RH)
- **4 RM modelinde alt top ve yan toplar redüktörle hareket etmektedir. (4 RM)**
- Aşırı Yükleme karşı korunmuştur.
- Üst top planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- **El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır. (4 RM)**
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (GK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş sıcak hadde çelik merdaneler
- **Konik kıvrırma (4 RM)**
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.

ÖZEL DONANIM

- Dijital gösterge
- Küçük çap kıvrırmak için değiştirilebilir üst top
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES



- Very economical four roll machines
- Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in 4RH models (4 RH)
- **Pinch Roll and Lateral Rolls move with screwjacks in 4RM models (4 RM)**
- Overload Protection
- Top Roll is powered by planetary gearbox
- **Manual Drop-End for easy removal of finished ferrule (4 RM)**
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Induction hardened and hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- **Conical Bending device (4 RM)**
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark

ÖZEL DONANIM

- Digital Read-Outs
- Interchangeable top roll for smaller diameter bending
- Ground and polished rolls



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



- ЧЕРЕЗВЫЧАЙНО ЭКОНОМИЧНЫЕ 4-Х ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ
- ПОДХОДЯТ ДЛЯ ЛЕГКИХ ЛИСТОВ, ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ АЛЮМИНИЯ ИЛИ НЕЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ С РАЗЛИЧНЫМ РАДИУСОМ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОРШНЕМСКОЗЬ РАМУ КАССЕТНОГО ТИПА - В МОДЕЛЯХ (4RH)
- **НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ВИНТОВЫМИ ДОМКРАТАМИ - В МОДЕЛЯХ (4RM)**
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК ПРИВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- **ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ОТКРЫТИЕМ ВРУЧНУЮ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ (4 RM)**
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ
- **УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ (4 RM)**
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"

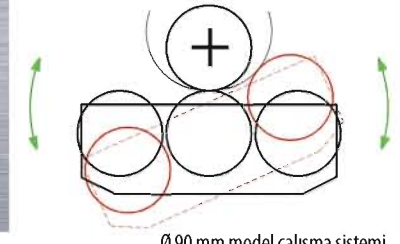
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ
- ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ ДЛЯ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА ГИБКИ
- ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА ВАЛОВ



MODEL 4 RH

Motorlu 4 Toplu Silindir Makinaları / Motorised 4 Rolls Plate Bending Machines
4-ВАЛКОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



Ø 90 mm model çalışma sistemi
Ø 90 mm model working system
Ø 90 mm МОДЕЛЬ С РАБОЧИМ

● 4 RH



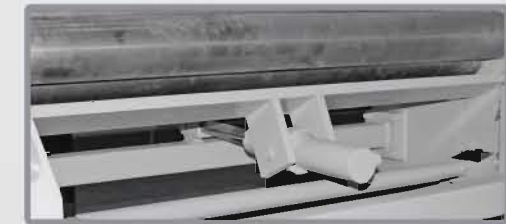
*Model 4RH 10-90

4 RM 4 RH		Min. Cap= üst top Ø x 5 Min. Diameter= top roll Ø x 5 Мин.Диаметр гибки= Ø верх.ролика x 5			Min. Cap= üst top Ø x 1.5 Min. Diameter= top roll Ø x 1.5 Мин.Диаметр гибки= Ø верх.ролика x 1.5						
MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrım uzunluğu Bend Length РАЗМЕР РАДИА РАЗМЕР ДЛИНА	On kıvrım Without prebending БЕЗ ПРЕДГИБКИ	On kıvrım With prebending С ПРЕДГИБКОЙ	On kıvrım Without prebending БЕЗ ПРЕДГИБКИ	On kıvrım With prebending С ПРЕДГИБКОЙ	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ Ø	Yan top çapları Ø Side rolls Ø БОКОВЫЕ РОЛИКИ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Çalışma hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm/min (ft/min)	LnGxWxH (mm) / LxWxH (mm) / DxDxH (mm)	kg
4 RM 10-130	1050	6	5	4	130	110	110	4.5	5	2085x900x850	1300
4 RM 15-130	1550	5	4	3	130	110	110	4.5	5	2585x900x850	1550
4 RM 20-130	2050	4	3	2	130	110	110	4.5	5	3085x900x850	1900
4 RH 10-90	1050	2.5	2	1.5	90	100	100	2.2	4.5	2200x750x1000	900

* Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

* Plate bendings are capacities are given for 24 kg / mm² yielding strength.

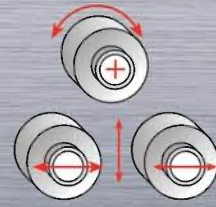
* ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг / мм².



Hidrolik Açılan Sac Çıkarma Kafası
Hydraulic Drop-End
ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С
ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ
ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

MODEL 3R UHS

3 Toplu Hidrolik Yatay Hareketli Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Translating Type Plate Bending Machines
3-X ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ТИПОМ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ



*Model 3R UHS 30-450

TEKNİK ÖZELLİKLER VE AVANTAJLARI

- Kalın platine-sac bükümünde yüksek verimlilik
- Orta ve büyük makinalarda daha küçük dış ebatlar sayesinde kolay taşıma olanağı
- Alt toplanın yatay ve iç-diş yönlere hareketi sayesinde daha alçak (yere yakın) çalışma olanağı sağlar ve daha yüzeye yakın yerleşimi sayesinde derin zemin kazmaya gerek bırakmaz. Küçük modellerde ise zemin kazarak yerleştirmeye gerek yoktur.
- Üretim esnasında (Kıvrıma ve Ön Kıvrıma), malzeme yere yatay pozisyonunu korur.
- 3R UHS modelimizin konstrüksiyonu ve dizaynı akbant büküm yaparcasına kullanımı sağlar.
- 3R UHS Modelimiz istenen her çapta en iyi ön kıvrımayı sağlar. Yan toplanın merkez uzaklıklarını azaltma olanağı (topların yatay hareketi ile sağlanmakta) daha küçük çaplı kıvrımlar yaparken ön kıvrımın başarısını artırır.
- 3R UHS Modelimizin bir başka büyük avantajı ise üst topun kullanımıdır. Aslında üst top yukardan aşağı hareketi ile pres gibi kullanılarak dar çaplar yapmak için kullanılır.
- Aynı yöntemle çok kez sacı bükerek konik kıvrımda daha kalın sac lar bükmek mümkündür.
- Bazı 3 ve 4 toplu silindirlerde kıvrılan sacı çıkarmak için kapak açıldıktan sonra üst topun yukarı kaldırılması gerekir, oysa 3R UHS Modelinde burada gerek yoktur ve kıvrılan malzeme kolaylıkla dışarı çıkarılabilir.
- Geniş çalışma strok sayesinde her çeşit ağır platine sac lar rahatça bükülebilir.

STANDART DONANIM

- İndüksiyonla sertleştirilmiş toplan
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Konik kıvrıma sistemi
- 3 adet dijital gösterge



- * Hidrolik Açılan Sac Çıkartma Kafası
- * Hydraulic Drop-end
- * Otkidnoy Torets S Gidravlicheskim Otkrytiem

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND ADVANTAGES

- High versality on heavy plate bending operation
- Reduced overall dimensions and easiness of transportation for medium and big machines
- Having the two bottom rolls horizontally moving, means also a lower working height which requires a smaller foundation pit and less anchoring load (in the smallest models you don't need foundation).
- During production (pre-bending and bending phases), the plate keeps always its horizontal position.
- The solid construction and the particular geometry of the 3R UHS enable to be used as a pressbrake bending machine.
- The 3R UHS machine can fulfill the best pre-bending on every required diameter. The possibility to reduce centre-distance between lower rolls realizes a better pre-bending during bending of tubes with small diameter and thickness.
- Another important feature of the 3R UHS machine is the operating system of the top forming roll. In fact, the top forming roll can be used as a traditional pressbrake allowing perfect re-rolling and calibration operations of the produced tubes.
- In the same way it is also possible to obtain cones with heavy thickness by bending in several strokes the plate.
- With some 3 and 4 rolls pyramidal machines it is necessary to tilt the top roll to allow the produced tube removal. On the 3R UHS machine this is not necessary and therefore it is much more easy to remove the tube.
- Large working stroke allows to get best bending result.

STANDARD EQUIPMENTS

- Digital Read-Outs
- Interchangeable top roll for smaller diameter bending
- Ground and polished rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИ ГИБКИ МАССИВНЫХ ЛИСТОВ
- УМЕНЬШЕННЫЕ ГАБАРИТЫ И УДОБСТВО ТРАНСПОРТИРОВКИ МАШИН СРЕДНЕГО И БОЛЬШОГО РАЗМЕРА
- НАЛИЧИЕ ДВУХ НИЖНИХ ГОРИЗОНТАЛЬНО ДВИГАЮЩИХСЯ ВАЛОВ ОЗНАЧАЕТ ТАКЖЕ УМЕНЬШЕНИЕ РАБОЧЕЙ ВЫСОТЫ, ЧТО ПРЕДПОЛАГАЕТ ЯМУ ПОД ФУНДАМЕНТ МЕНЬШЕГО РАЗМЕРА И СНИЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА АНКЕРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ (В МОДЕЛЯХ САМЫХ МАЛЫХ РАЗМЕРОВ ДЕЛАТЬ ФУНДАМЕНТ НЕ ТРЕБУЕТСЯ).
- ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА (СТАДИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ОСНОВНОЙ ГИБКИ) ЛИСТ ПОСТОЯННО НАХОДИТСЯ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.
- КРЕПКАЯ КОНСТРУКЦИЯ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ 3R UHS ДАЮТ ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕЕ ПО ТИПУ ЛИСТОГИБОЧНОГО ПРЕССА
- МАШИНА НАИЛУЧШИМ ОБРАЗОМ ВЫПОЛНЯЕТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ ГИБКУ С ЛЮБЫМ ТРЕБУЕМЫМ ДИАМЕТРОМ. ИМЕЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ УМЕНЬШИТЬ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ НИЖНИХ ВАЛОВ ПОЗВОЛЯЯ УЛУЧШИТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ ГИБКУ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ТРУБ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА И ТОЛЩИНЫ.
- ДРУГИМ ВАЖНЫМ СВОЙСТВОМ МАШИНЫ 3R UHS ЯВЛЯЕТСЯ СИСТЕМА ВЕРХНЕГО ФОРМОВОЧНОГО ВАЛКА. ЕГО МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАК ОБЫЧНЫЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС, ПРЕВОСХОДНО ВЫПОЛНЯЯ ОПЕРАЦИИ ПОВТОРНОЙ ГИБКИ КАЛИБРОВКИ ИЗГОТОВЛЕННЫХ ТРУБ.
- ТАКИМ ЖЕ ОБРАЗОМ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ ТОЛСТОСТЕННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ПУТЕМ ГИБКИ ЛИСТА ЗА НЕСКОЛЬКО ПРОХОДОВ.
- НА НЕКОТОРЫХ ПИРАМИДАЛЬНЫХ МАШИНАХ С 3 И 4 ВАЛКАМИ НЕОБХОДИМО НАКЛОНЯТЬ ВЕРХНИЙ ВАЛОК, ЧТОБЫ СНЯТЬ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ТРУБУ. В МАШИНЕ 3R UHS ЭТО НЕ ЯВЛЯЕТСЯ НЕОБХОДИМЫМ, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, СНЯТИЕ ТРУБЫ ГОРАЗДО УДОБНЕЕ.
- БОЛЬШОЙ РАБОЧЕГО ХОД ПОЗВОЛЯЕТ ДОСТИЧЬ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ГИБКИ.

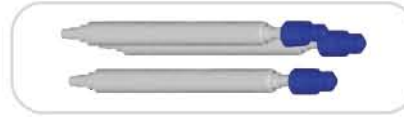
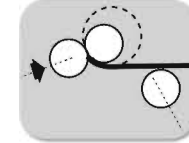
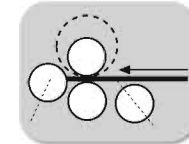
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ
- ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ ДЛЯ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА ГИБКИ
- ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА ВАЛОВ

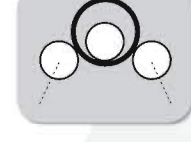
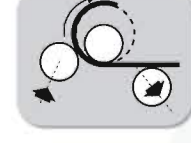
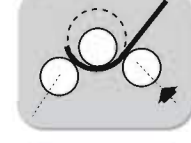


MODEL 3R HSS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-X ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- * 3R HSS Ø 320, 350, 380, 420, 460, 500, 550 Modellerinin Motor Tahrir Sistemi
- * 3R HSS Ø 320, 350, 380, 420, 460, 500, 550 Models Power System
- * 3R HSS Ø 320, 350, 380, 420, 460, 500, 550 СИСТЕМА ПРИВОДА МОДЕЛЕЙ



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur.
- Yan toplan hidrolik olarak hareket etmektedir.
- Aşırı Yükleme karşı korunmuştur.
- Yan toplan ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- İki adet dijital gösterge ile alt toplanın pozisyonu kolayca okunur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik merdaneler
- Konik kıvrıma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Merdanelerin paralel hareketi için hidrolik veya elektronik dengeleme sistemi
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.
- Çift hızlı çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Küçük çap kıvrıma için değiştirilebilir üst top
- Taşlanmış ve parlatılmış toplan
- Profil kıvrım için vals toplanı



- * Opsiyonel üst vinç
- * Optional vertical overhead crane
- * ДОПОЛНИТЕЛЬНО ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРАН ПОДДЕРЖКИ



Model 3R HSS 30-320

- * Opsiyonel hidrolik yan dayama
- * Optional Hydraulic Lateral Side Supports
- * ДОПОЛНИТЕЛЬНО БОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ЛИСТА

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Lateral Rolls and Top Roll is powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Two digital readouts for easy roll positioning
- Welded Steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic or electronic balancing system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Double Speed Working system

STANDARD EQUIPMENT

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Interchangeable top roll for smaller diameter bending
- Ground and polished rolls
- Profile bending rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

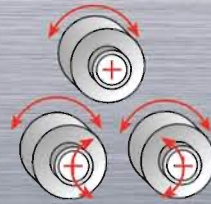
- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОЛОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВЕРХНИЙ ВАЛОК И БОКОВЫЕ ВАЛКИ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ Û ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ДВА ЦИФРОВЫХ ИНДИКАТОРА
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ИЛИ ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА БАЛАНСРОВКИ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- ДВУХСКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ДОПОЛНИТЕЛЬНО КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ БОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ДЛЯ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ ДЛЯ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА ГИБКИ
- ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА ВАЛОВ
- ПРОФИЛЕГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

MODEL 3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-X ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



sahinler
METAL MAKINE ENDÜSTRİ A.Ş.



*Model 3R HS 30-240

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM



- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yan toplar hidrolik piston ile aşağı yukarı hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Bütün toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Dijital göstergeler
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş, sıcak hadde çelik merdaneler
- Konik kıvrma sistemi
- Merdanelerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- AB güvenlik normlarına uygundur, CE işaretine sahiptir.

ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Küçük çap kıvrım için değiştirilebilir üst top
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Profil kıvrım için vals topları
- Kademesiz hız ayarı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES



- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- Overload Protection
- All rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Digital Read-Out
- Welded Steel frames
- Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark

OPTIONAL EQUIPMENT

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Interchangeable top roll for smaller diameter bending
- Ground and polished rolls
- Profile bending rolls
- Infinitely variable speed adjustment



* Standart Hidrolik Açılabilen Sac Çıkartma Kafası
* Standard Hydraulic Drop End
* STANDART OTKIDNOY TOPEЦ C ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ



* Ön Kıvrma
* Prebending
* ПРЕПОДГИБКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



- ПОДХОДЯТ ДЛЯ СРЕДНИХ И ТЯЖЕЛЫХ ЛИСТОВ ИЛИ ДЛЯ ЛИСТОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЛЕГКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ПОЛНОЙ ОКРУЖНОСТИ И С РАЗЛИЧНЫМИ РАДИУСАМИ
- НАЖИМНОЙ ВАЛОК И БОЛОВЫЕ ВАЛКИ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПОРШНЯМИ
- ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- ВСЕ ВАЛЫ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ И ПОСРЕДСТВОМ ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧИ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ ДЛЯ УДОБСТВА СНЯТИЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА С МОБИЛЬНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВАЛОВ - ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ
- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ, УПРОЧНЕННЫЕ НАГРЕВОМ ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, КОВАННЫЕ И КАТАННЫЕ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ В СООТВЕТСТВИЕ СО СТАНДАРТОМ SAE 1050 (CK 45)
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ИЛИ ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА БАЛАНСИРОВКИ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- КРАН ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДОКОВАЯ ПОДДЕРЖКА ДЛЯ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ ДЛЯ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА ГИБКИ
- ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА ВАЛОВ
- ПРОФИЛЕГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
- ВАРИАТОР СКОРОСТИ

* Opsiyonel Profil Vals Topları

* Optional Profile Bending Rolls

* ПРОФИЛЕГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ



3R UHS



MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrma uzunluğu Leaflet Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	On kummasız Without prebending БЕЗ ПРЕПОДГИБКА	On kummalı With prebending С ПРЕПОДГИБОМ	On kummasız Without prebending БЕЗ ПРЕПОДГИБКА	On kummalı With prebending С ПРЕПОДГИБОМ	Üst top çapı Ø Top roll Ø ВЕРХНИЙ РОЛЛИК Ø	Alt top çapları Ø Bottom rolls Ø НИЖНИЕ РОЛЛИКИ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Balane hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makine ölçüleri Machine dimensions ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dak.)	Üçgen (mm) / LxWxH (mm) / DxDxB (mm)	kg
3R UHS 20-350	2050	35	30	24	20	350	320	30	1,5-6	5000x2400x2000	12000
3R UHS 20-400	2050	40	35	30	24	400	360	40	1,5-5	5500x2600x2000	14000
3R UHS 20-450	2050	52	40	35	30	450	420	50	1,5-5	6000x2600x2500	19000
3R UHS 20-500*	2050	58	45	40	35	500	460	60	1,5-4	6000x3000x2500	25000
3R UHS 20-550*	2050	68	58	52	46	550	500	75	1,5-4	6500x3500x2700	28000
3R UHS 25-350	2550	33	28	22	18	350	320	30	1,5-6	5500x2400x2000	13500
3R UHS 25-400	2550	38	33	28	22	400	360	40	1,5-5	6000x2600x2000	17000
3R UHS 25-450	2550	50	38	33	28	450	420	50	1,5-5	6500x2600x2100	22000
3R UHS 25-500*	2550	55	44	38	33	500	460	60	1,5-4	6500x3000x2500	28000
3R UHS 25-550*	2550	65	55	50	44	550	500	75	1,5-4	7000x3500x2700	32000
3R UHS 30-350	3100	30	25	20	16	350	320	30	1,5-6	6000x2400x2000	15000
3R UHS 30-400	3100	35	30	25	20	400	360	40	1,5-5	6500x2600x2000	20000
3R UHS 30-450	3100	45	35	30	25	450	420	50	1,5-5	7000x2600x2100	25000
3R UHS 30-500*	3100	50	40	35	30	500	460	60	1,5-4	7000x3000x2500	30000
3R UHS 30-550*	3100	60	50	45	40	550	500	75	1,5-4	7500x3500x2700	37000
3R UHS 40-350	4100	26	22	17	14	350	320	30	1,5-6	7000x2400x2000	18000
3R UHS 40-380	4100	30	26	22	17	400	360	40	1,5-5	7500x2600x2000	23000
3R UHS 40-450	4100	39	30	26	22	450	420	50	1,5-5	8000x2600x2100	30000
3R UHS 40-500*	4100	43	35	30	26	500	460	60	1,5-4	8000x3000x2500	35000
3R UHS 40-550*	4100	52	43	39	35	550	500	75	1,5-4	8500x3500x2700	44000

3R HSS

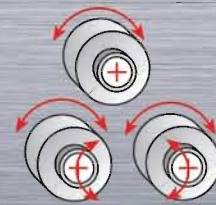


	Kıvrma uzunluğu Leaflet Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	On kummasız Without prebending БЕЗ ПРЕПОДГИБКА	On kummalı With prebending С ПРЕПОДГИБОМ	On kummasız Without prebending БЕЗ ПРЕПОДГИБКА	On kummalı With prebending С ПРЕПОДГИБОМ	Üst top çapı Ø Top roll Ø ВЕРХНИЙ РОЛЛИК Ø	Alt top çapları Ø Bottom rolls Ø НИЖНИЕ РОЛЛИКИ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Balane hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makine ölçüleri Machine dimensions ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dak.)	Üçgen (mm) / LxWxH (mm) / DxDxB (mm)	kg
3R HSS 20-320	2050	25	20	16	12	320	310	22	1,5 - 5	4200x1650x1850	10500
3R HSS 20-350	2050	30	25	20	16	350	330	22	1,5 - 5	4500x1850x1700	11000
3R HSS 20-380	2050	35	30	25	20	380	360	22	1,5 - 5	5000x2000x1900	13000
3R HSS 20-420	2050	40	35	30	25	420	400	37	1,5 - 5	5000x2200x2000	16000
3R HSS 20-460	2050	50	40	35	30	460	440	60	1,5 - 5	5000x2350x2300	21000
3R HSS 20-500*	2050	55	45	40	35	500	480	51	1 - 4	5200x2500x2800	30000
3R HSS 20-550*	2050	60	50	45	40	550	530	66	1 - 4	5500x2600x3000	35000
3R HSS 25-320	2550	20	16	13	10	320	310	22	1,5 - 5	4700x1650x1850	11500
3R HSS 25-350	2550	25	20	16	13	350	330	22	1,5 - 5	5000x1850x1700	12000
3R HSS 25-380	2550	30	25	20	16	380	360	37	1,5 - 5	5500x2000x1900	15000
3R HSS 25-420	2550	35	30	25	20	420	400	37	1,5 - 5	5500x2200x2000	185400
3R HSS 25-460	2550	45	35	30	25	460	440	45	1,5 - 5	5500x2350x2300	23000
3R HSS 25-500*	2550	50	40	35	30	500	480	51	1 - 4	5800x2500x2800	33000
3R HSS 25-550*	2550	55	45	40	35	550	530	66	1 - 4	6000x2600x3000	40000
3R HSS 30-320	3100	16	13	10	8	320	310	22	1,5 - 5	5200x1650x1850	13500
3R HSS 30-350	3100	20	16	13	10	350	330	22	1,5 - 5	5500x1850x1700	14000
3R HSS 30-380	3100	25	20	16	13	380	360	37	1,5 - 5	6000x2000x1900	17000
3R HSS 30-420	3100	30	25	20	16	420	400	37	1,5 - 5	6000x2200x2000	21000
3R HSS 30-460	3100	40	30	25	20	460	440	60	1,5 - 5	6000x2350x2300	25000
3R HSS 30-500*	3100	45	35	30	25	500	480	51	1 - 4	6200x2500x2800	35000
3R HSS 30-550*	3100	50	40	35	30	550	530	66	1 - 4	6500x2600x3000	43000
3R HSS 40-320	4100	10	8	6	5	320	310	22	1,5 - 5	6200x1650x1850	15500
3R HSS 40-350	4100	12	10	8	6	350	330	22	1,5 - 5	6500x1850x1700	18000
3R HSS 40-380	4100	16	13	10	8	380	360	37	1,5 - 5	7000x2000x1900	20000
3R HSS 40-420	4100	20	16	13	10	420	400	37	1,5 - 5	7000x2200x2000	23320
3R HSS 40-460	4100	30	20	16	13	460	440	60	1,5 - 5	7000x2350x2300	32000
3R HSS 40-500*	4100	35	25	20	16	500	480	51	1 - 4	7200x2500x2800	40000
3R HSS 40-550*	4100	40	30	25	20	550	530	66	1 - 4	7500x2600x3000	50000

• Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. • Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.
• ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕННЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

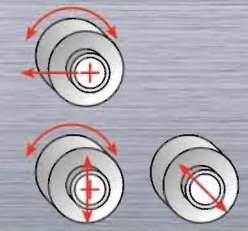
MODEL 3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



MODEL MRM - H

Hidrolik Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



sahinler
METAL MAKINE ENDÜSTRİ A.Ş.

3R HS		Min. Cap = üst top Ø x 5 katı Min. Diameter = top roll Ø x 5 Ø изделия = Ø верхнего валька x 5		Min. Cap = üst top Øx 1,5 katı Min. Diameter = top roll Øx 1,5 Ø изделия = Ø верхнего валька x 1,5							
MODEL МОДЕЛЬ	Genel uzunluk Overall Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Ön kıvrıma Without prebending БЕЗ ПРЕДПОДГИБА	Orta kıvrıma With prebending С ПРЕДПОДГИБА	Arka kıvrıma Without prebending БЕЗ ПРЕДПОДГИБА	Ön kıvrıma With prebending С ПРЕДПОДГИБА	Üst top çap Ø Top roll Ø ВЕРХНИЙ РОЛЛ, Ø	Alt top çap Ø Bottom roll Ø НИЖНИЙ РОЛЛ, Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	İşleme hızı Working speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Makina ölçüleri Machine dimension РАЗМЕРНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm/sn (ft/s)	mm	kg
3R HS 20-210	2050	10	8	6	210	190	7.5	5	5	2700x1100x1250	4200
3R HS 20-240	2050	13	10	8	240	220	7.5	5	5	3300x1250x1350	5060
3R HS 20-280	2050	16	13	10	280	260	11	5	5	3400x1250x1500	7600
3R HS 20-300	2050	20	16	13	300	280	11	5	5	3850x1420x1680	8100
3R HS 25-210	2550	8	6	4	210	190	7.5	5	5	3200x1100x1250	4200
3R HS 25-240	2550	10	8	6	240	220	7.5	5	5	3800x1250x1350	5670
3R HS 25-280	2550	13	10	8	280	260	11	5	5	3900x1250x1500	7720
3R HS 25-300	2550	16	13	10	300	280	11	5	5	4450x1420x1680	9100
3R HS 30-210	3100	6	4	3	210	190	7.5	5	5	3700x1100x1250	5205
3R HS 30-240	3100	8	6	4	240	220	7.5	5	5	4300x1250x1350	6600
3R HS 30-280	3100	10	8	6	280	260	11	5	5	4400x1250x1500	7200
3R HS 30-300	3100	13	10	8	300	280	11	5	5	4950x1420x1680	9900
3R HS 40-240	4100	4	3	2	240	220	7.5	5	5	5300x1250x1350	7600
3R HS 40-280	4100	6	4	3	280	260	11	5	5	5400x1250x1500	10800
3R HS 40-300	4100	8	6	4	300	280	11	5	5	5950x1420x1680	11800

• Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. • Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.
• ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕННЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

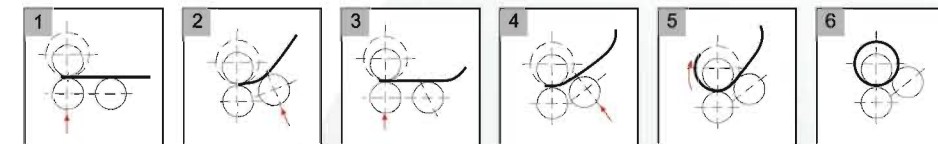


* 3R HS Ø 210, 240, 280, 300 Modellerinin Motor Tahrik Sistemi
* 3R HS Ø 210, 240, 280, 300 Models Power System
* Ø 210, 240, 280, 300 СИСТЕМА ПРИВОДА МОДЕЛЕЙ 3R HS

*3R HS 40-240



Model MRM H 2050-190



HİDROLİK ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNASI

Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

GENEL ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Hidrolik üst top açma kafası
- Hareketli kumanda paneli
- Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- Hidrolik ayarlanan arka top
- Frenli ana motor ile hassas kıvrım
- Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- Üst top dayama sistemi
- Planet redüktör ile tahrik edilmiştir
- Sacın hareketini kolaylaştıran arka top bilye sistemi
- AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli toplar
- Sertleştirilmiş toplar
- Dijital göstergeler (2 adet)



Hidrolik Üst Top Açma Kafası
Hydraulic Drop-end
OTKIDNOY TOPEC C ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ

HYDRAULIC ASSYMETRICAL THREE ROLL PLATE BENDING MACHINES

This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD EQUIPMENTS

- Steel – Welded main Frames
- Hydraulic Drop End
- Mobile Control Panel
- Motor Powered centralised Rolls
- Hydraulic Back Roll
- Main motor with Brake system
- Planetary Gearbox driven
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Support System for top roll
- Back Roll with Ball-Bearings for thin sheet Works
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 certified steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 pcs. Digital-Read Out

* Standart Dijitali Kumanda Panosu

* Standard Control Panel With Digital Read-outs

* СТАНДАРТНЫЙ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВИМИ ИНДИКАТОРАМИ

АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ

ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 10 мм, ДЛЯ ГТБКИ АЛЮМИНИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КРЫШЕ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

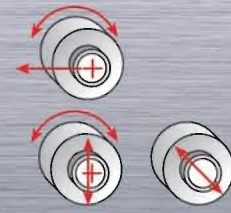
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНЫЕ, СВАРНЫЕ НЕСУЩИЕ РАМЫ
- ОТКИДНОЙ ТОРЕЦ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОТКРЫТИЕМ
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
- ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
- ЗАДНИЙ ВАЛОК С ГИДРОПРИВОДОМ
- ДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО ПРИВОДА С ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМОЙ
- РЕДУКТОР С ПЛАНИТАРНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ
- КОНИЧЕСКАЯ ГИБКА, ДОСТУПНА ПРЕДПОДГИБКА
- ОПОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ВЕРХНЕГО ВАЛКА
- ЗАДНИЙ ВАЛОК С ШАРИКОПОДШИПНИКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОНКИХ ЛИСТОВ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛКИ
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ 2ШТ.

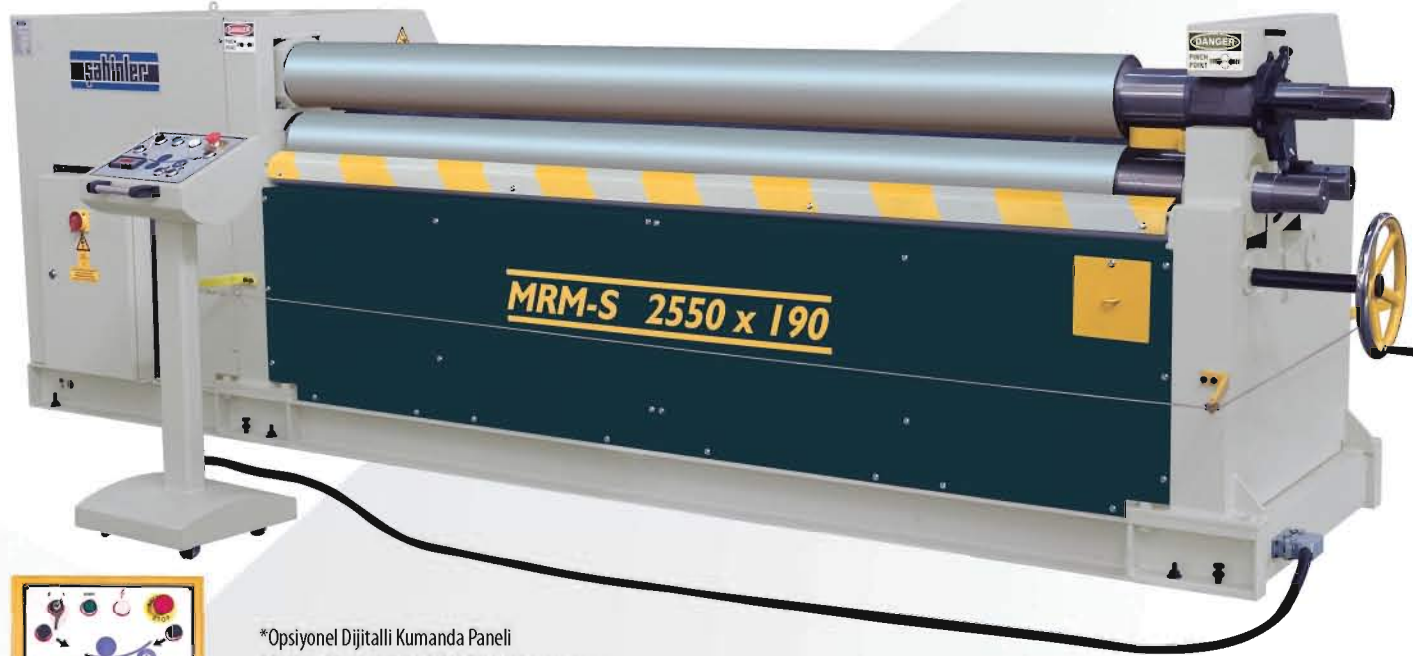


MODEL MRM - S

Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Asymmetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
АССИМЕТРИЧНЫЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



- * Minimum $\varnothing$ üst top $\varnothing \times 1.5$ katı / *Minimum diameter top roll $\varnothing \times 1.5$ time / *МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА $\varnothing \times 1.5$
- Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir / Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength
- ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².



*Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli

*Optional Control Panel With Digital Read-outs

*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ



Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bending, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES



- Two rolls powered by a single chain or belt driven Worm Type Gearbox and gear system
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Steel Welded Main Frames
- Mobile Control Panel
- Conical Bending Device
- Central Lubrication
- Precision Bending with Brake Motor
- Motorised Adjustment of Back Roll
- Built according to EC Safety Directives (CE-Mark)
- Users manuals

OPTIONAL EQUIPMENT

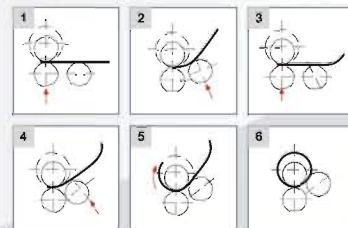
- Digital Read-Out for Rear Roll
- Induction Hardened Rolls
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending
- Profile and Section Bending Rolls



*Opsiyonel Profil Kıvrırma İçin Uzatılmış Mil Uçları ve Topları

*Optional Extended Roll Shafts For Profile Bending and Section Bending Rolls

*ДОПОЛНИТЕЛЬНО УДЛИНЕННЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası*

Standart Manual Drop-end*

СТАНДАРТНО ОТКЛОННЫЙ ТОРЕС С РУЧНЫМ ОТКРЫТИЕМ*

ДАННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 10 мм, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КРЫШЕ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



- ДВА ВАЛКА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ЧЕРЕВЯЧНОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ, ВЕДОМОЙ ОДНУСТУПЕНЧАТОЙ ИЛИ РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ И РЕДУКТОРОМ
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- СТАЛЬНЫЕ, СВАРНЫЕ НЕСУЩИЕ РАМЫ
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- МОТОРИЗИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ВАЛКА
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ЗАДНЕГО ВАЛА
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ
- УДЛИНЕННЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

MODEL MRM - H / MRM - S

Hidrolik / Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic / Asymmetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
АССИМЕТРИЧЕСКИЕ / ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 3-Х ВАЛКОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



MRM - H

MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrırma uzunluğu Working Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	En kıvrırma kapasitesi Bending capacity ПРЕДЕЛ ПЛАСТИЧЕСКОЙ СПОСОБНОСТИ	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Üst ve Alt top rollerin top and bottom roll' da диаметр верхнего и нижнего вала	Arka top çapı Back roll dia. диаметр заднего вала	Min. çap Min. Bending dia. МИН. ДИАМЕТР ГИБКИ	Arka motor gücü Main motor power МОЩНОСТЬ ОСНОВНОГО ДВИГАТЕЛЯ	Hidrolik motor gücü Hydraulic motor power МОЩНОСТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ	Makine ölçüleri Machine dimensions РАЗМЕРНЫЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	hp (cv)	(mm) (mm) (mm)	kg
MRM-H 2050 x 170	2050	5	6	170	150	255	4	1	3600x830x1090	2000
MRM-H 2050 x 190	2050	6	7	190	160	285	4	1.5	3600x980x1250	2600
MRM-H 2050 x 200	2050	7	8	200	160	300	4	1.5	3600x980x1250	2900
MRM-H 2550 x 190	2550	5	6	190	160	285	4	1.5	4100x980x1250	3200
MRM-H 3050 x 170	3050	3	4	170	150	255	4	1	4600x830x1090	3200
MRM-H 3050 x 190	3050	4	5	190	160	285	4	1.5	4600x980x1250	3700

MRM - S

MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrırma uzunluğu Working Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	En kıvrırma kapasitesi Bending capacity ПРЕДЕЛ ПЛАСТИЧЕСКОЙ СПОСОБНОСТИ	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Top çapı $\varnothing$ Top roll $\varnothing$ диаметр вала $\varnothing$	Min. Kıvrırma çapı $\varnothing$ Min. Bending dia. $\varnothing$ МИН. ВЕРХНЕГО ДИАМЕТРА $\varnothing$	Arka motor gücü Main motor power МОЩНОСТЬ ОСНОВНОГО ДВИГАТЕЛЯ	Arka top motoru Back roll motor двигатель заднего вала	Uzunluk Length ДЛИНА	Genişlik Width ШИРИНА	Yükseklik Height ВЫСОТА	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg
MRM-S 1050 x 130	1050	6	7	130	195	2.2	1.1	2550	650	1020	1050
MRM-S 1050 x 150	1050	7	8	150	225	3	1.1	2550	680	1040	1400
MRM-S 1050 x 170	1050	8	9	170	255	4	1.1	2550	720	1050	1750
MRM-S 1050 x 190	1050	9	10	190	285	4	1.5	2650	950	1300	1950
MRM-S 1550 x 130	1550	5	6	130	195	2.2	1.1	3050	650	1020	1270
MRM-S 1550 x 150	1550	6	7	150	225	3	1.1	3050	680	1040	1480
MRM-S 1550 x 170	1550	7	8	170	255	4	1.1	3050	720	1050	1690
MRM-S 1550 x 190	1550	8	9	190	285	4	1.5	3150	950	1300	2200
MRM-S 2050 x 130	2050	3	4	130	195	2.2	1.1	3550	650	1020	1450
MRM-S 2050 x 150	2050	4	5	150	225	3	1.1	3550	680	1040	1680
MRM-S 2050 x 170	2050	5	6	170	255	4	1.1	3550	720	1050	1920
MRM-S 2050 x 190	2050	6	7	190	285	4	1.5	3650	950	1300	2750
MRM-S 2550 x 150	2550	3	4	150	225	3	1.1	4050	650	1020	1900
MRM-S 2550 x 180	2550	4	5	180	270	4	1.5	4150	950	1300	2970
MRM-S 2550 x 190	2550	5	6	190	285	4	1.5	4150	950	1300	3200
MRM-S 3050 x 160	3050	2	3	160	240	4	1	4550	720	1050	2350
MRM-S 3050 x 190	3050	3	4	190	285	4	1.5	4650	950	1300	3700
MRM-S 3050 x 200	3050	4	5	200	300	4	1.5	4650	950	1300	4150

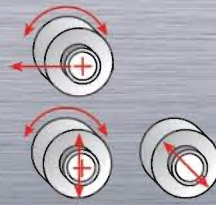
*Minimum $\varnothing$ üst top $\varnothing \times 1.5$ katı / *Minimum diameter top roll $\varnothing \times 1.5$ time / *МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА $\varnothing \times 1.5$

• Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. / • Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.

• ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

MODEL IRM

Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Asymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
АССИМЕТРИЧНАЯ 3-Х ВАЛКОВАЯ ГИБОЧНАЯ МАШИНА



Model IRM 2050x130

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

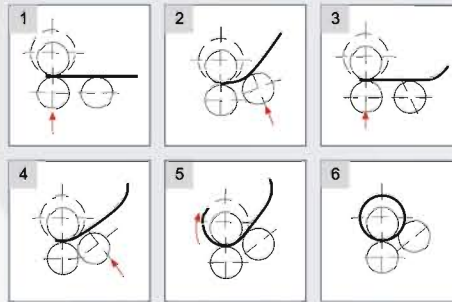
ДАННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 5 мм, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КРЫШЕ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА. ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş iki vals topu
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli vals topları
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedalı kumanda paneli
- Konik kıvrıma makarası
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabileme
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE markası)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Motorlu arka top ayarlama
- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş vals topları

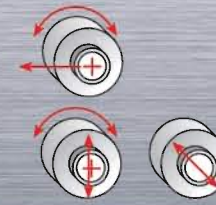


MODEL Модель	Kıvrma uzunluğu Working Length РАБОЧИЙ ДЛИНА	Kıvrma kapasitesi* Bending capacity* ГИБЕЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ*	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛКОВ Ø	Donme hızı Roll speed (RPM) СКОРОСТЬ ВАЛА	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
IRM 1050x110	1050	4	110	8	2.2	2200x750x1000	1100
IRM 1050x130	1050	5	130	8	2.2	2200x750x1000	1200
IRM 1270x120	1270	4	120	8	2.2	2470x750x1000	1125
IRM 1270x140	1270	5	140	8	2.2	2470x750x1000	1320
IRM 1550x110	1550	3	110	8	2.2	2700x750x1000	1200
IRM 1550x140	1550	4	140	8	2.2	2700x750x1000	1420
IRM 2050x110	2050	2	110	8	2.2	3200x750x1000	1380
IRM 2050x130	2050	3	130	8	2.2	3200x750x1000	1450
IRM 2050x140	2050	2.5	140	8	2.2	3700x750x1000	1550

*Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / * Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / *МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА Øx1.5
• Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. / • Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.
• ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНА ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

MODEL RM / RS

3 Toplu Motorlu ve Manuel Mekanik Silindir Makinaları
3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines
3-Х ВАЛКОВЫЕ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ И РУЧНЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



*RM Modeller Motorlu
*Model RM is motorised
*МОДЕЛЬ RM МОТОРИЗИРОВАННА

*RS Modeller Manuel
*Model RS is Manuel
*МОДЕЛЬ RS РУЧНАЯ

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 3 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

ДАННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 3 мм, ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КРЫШЕ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА. ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş iki vals topu (RM Modeller)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli vals topları
- Dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedalı kumanda paneli (RM Modeller)
- Konik kıvrıma makarası
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabileme
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE markası)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Sertleştirilmiş vals topları
- Motorlu arka top ayarlama
- Dijital gösterge



*Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli
*Optional Control Panel With Digital Read-outs
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM models)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- Conical Bending Device
- Precision Bending with Brake Motor on RM models
- Built According to EC Safety Directives (CE-Mark)
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- Induction Hardened Rolls
- Motorised Back Roll Adjustment
- Digital read-out

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТА КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И РЕДУКТОРА (RM МОДЕЛИ)
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- НЕСУЩАЯ ЧУГУННАЯ РАМА
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ГИБКИ
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ
- ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- МОТОРИЗИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ВАЛА
- ЦИФРОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ЗАДНЕГО ВАЛА
- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ

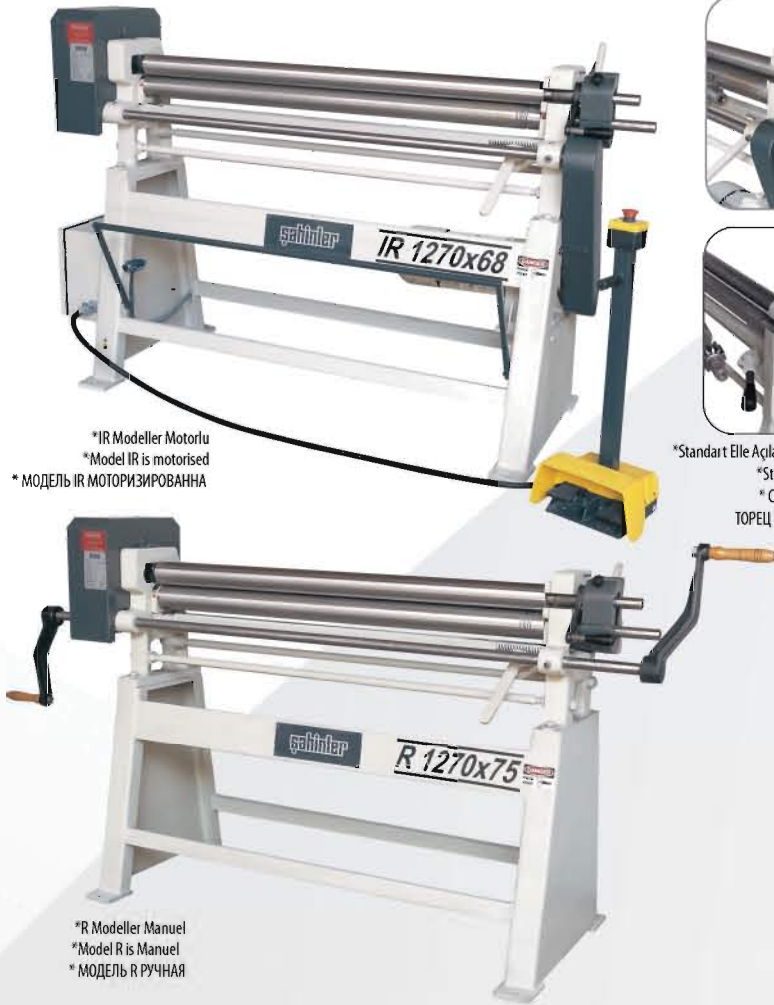
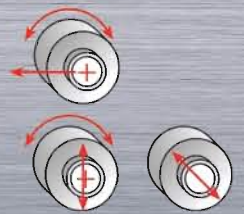
RM / RS

MODEL Модель	Kıvrma uzunluğu Working Length РАБОЧИЙ ДЛИНА	Kıvrma kapasitesi* Bending capacity* ГИБЕЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ*	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛКОВ Ø	Donme hızı Roll speed (RPM) СКОРОСТЬ ВАЛА	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	1630x700x1200	450
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	1850x700x1200	490
RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	2130x700x1200	600
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	2630x700x1200	800
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	-	-	2080x700x1250	410
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	-	-	2300x700x1250	450
RM 1050 x 90	1550	2.0	90	-	-	2580x700x1250	560
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	-	-	3080x700x1250	760

*Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / * Minimum diameter top roll Ø 1.5 time / *МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО ВАЛА Øx1.5
• Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. / • Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² yielding strength.
• ГИБОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНА ДЛЯ СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ 24 кг/мм².

MODEL IR / R

3 Toplu Motorlu ve Manuel Mekanik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines
3-X ВАЛКОВЫЕ МОТОРИЗИРОВАННЫЕ И РУЧНЫЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



*IR Modeller Motorlu
*Model IR is motorised
* МОДЕЛЬ IR МОТОРИЗИРОВАННА

*Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
*Standart Manual Drop-end
* СТАНДАРТНО ОТКИДНОЙ
ТОРЕЦ С РУЧНЫМ ОТКРЫТИЕМ

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. El ile döndürülen veya motorlu modeller mevcuttur. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek reductörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş iki vals topu (IR Modeller)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli vals topları
- Dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (IR Modeller)
- IR modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapılabilme
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE markası)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Sertleştirilmiş vals topları

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR models)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- Precision Bending with Brake Motor on IR models
- Built according to EC Safety Directives (CE-Mark)
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- Induction Hardened Rolls

ДАННАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РАБОТ С ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ НАГРУЗКОЙ. МОДЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТЕРИАЛА ДО 2 мм, ДЛЯ ГТБКИ АЛЮМИНИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛОВ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, РЕКЛАМНЫХ ЩИТОВ И КРЫШЕ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИДЕАЛЬНА ПО ЦЕНЕ ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ МАСТЕРСКИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ДВА ВАЛА С ПРИВОДОМ В ВИДЕ ОДНУСТУПЕНЧАТОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И РЕДУКТОРА (IR МОДЕЛИ)
- СТАЛЬНЫЕ ВАЛКИ С ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ НА РАСТЯЖЕНИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С SAE 1050
- НЕСУЩАЯ ЧУГУННАЯ РАМА
- МОБИЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ НА МОДЕЛЕ IR
- ТОЧНАЯ ГИБКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТОРМОЗЯЩЕГО ДВИГАТЕЛЯ НА МОДЕЛЕ IR
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "СЕ"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ИНДУКЦИОННО УПРОЧНЕННЫЕ ВАЛЫ



IR / R

MODEL МОДЕЛЬ	Kıvrma uzunluğu Working Length РАБОЧАЯ ДЛИНА	Kıvrma Kapasitesi Bending capacity ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ	Top çapları Ø Roll dia. Ø ДИАМЕТР ВАЛКОВ Ø	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Makina ölçüleri Machine dimensions ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ	Ağırlık Weight ВЕС
	mm		mm	mm	mm (LxWxH) (mm)	kg
IR 1050 x 46	1050	0,8	46	0,75	1500x700x1120	175
IR 1050 x 56	1050	1,0	56	0,75	1500x700x1120	195
IR 1050 x 68	1050	1,5	68	1,1	1610x700x1160	360
IR 1050 x 75	1050	2,0	75	1,1	1610x700x1160	385
IR 1270 x 68	1270	1,2	68	1,1	1830x700x1160	375
IR 1270 x 75	1270	1,5	75	1,1	1830x700x1160	405
IR 1550 x 68	1550	1,0	68	1,1	2110x700x1160	395
IR 1550 x 75	1550	1,2	75	1,1	2110x700x1160	420
IR 2050 x 75	2050	1,0	75	1,5	2610x700x1160	505
R 1050 x 46	1050	0,8	46	-	1400x700x1120	140
R 1050 x 56	1050	1,0	56	-	1400x700x1120	160
R 1050 x 68	1050	1,5	68	-	1930x700x1160	325
R 1050 x 75	1050	2,0	75	-	1930x700x1160	350
R 1270 x 68	1270	1,2	68	-	2150x700x1160	340
R 1270 x 75	1270	1,5	75	-	2150x700x1160	370
R 1550 x 68	1550	1,0	68	-	2430x700x1160	360
R 1550 x 75	1550	1,2	75	-	2430x700x1160	395
R 2050 x 75	2050	1,0	75	-	2930x700x1160	470